

KOR-N TEE





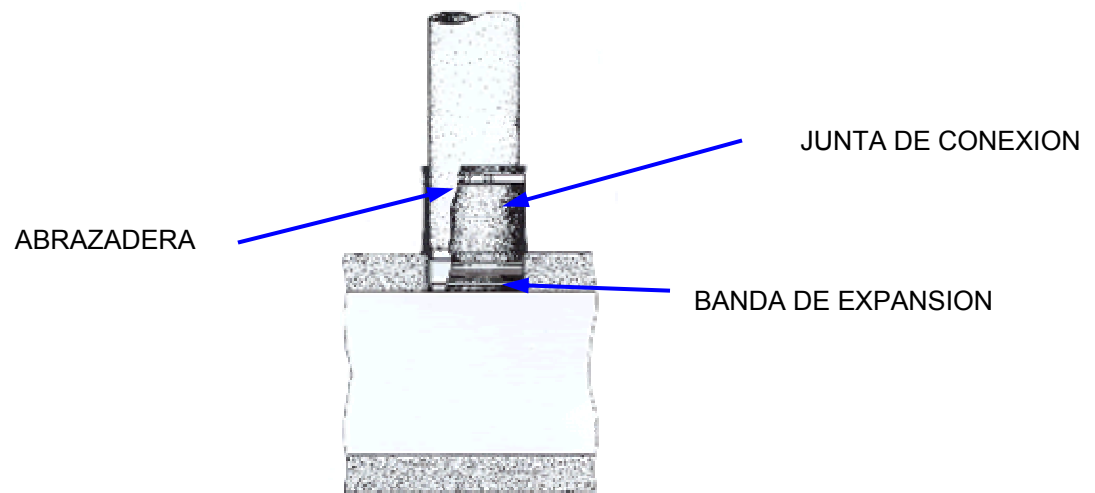
KOR-N TEE

La junta kor-n-tee está especialmente diseñada para conexiones laterales en tubo de hormigón, creando una unión estanca que evita tanto la infiltración de aguas freáticas a los sistemas de saneamiento así como las pérdidas de aguas residuales en las uniones tubo - tubo.

De montaje muy sencillo, sin excavación completa del tubo y rotura del lecho, proporciona una conexión lateral flexible que acomoda los movimientos del terreno y ayuda a prevenir roturas.

Están compuestas por una junta de goma, una banda de expansión que actúa de cierre contra la pared del tubo de hormigón y una abrazadera para cerrar la unión tubo – junta. Tanto la abrazadera como la banda expansión son de acero inoxidable 304 no magnético. Los cierres de mariposa están fabricados en acero inoxidable 316.

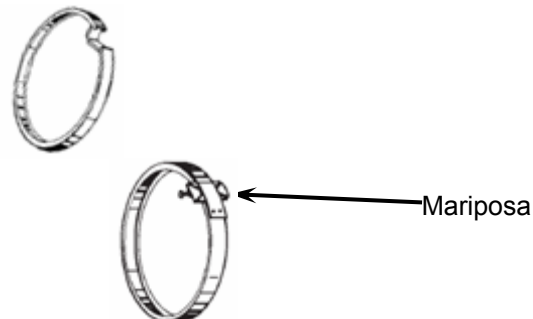
La abrazadera está fabricada en acero inoxidable 304 no magnético y el tornillo de montaje en acero inoxidable 305 no magnético.



Banda de expansión

La banda de expansión tiene como misión sujetar la junta contra la pared del tubo de hormigón pudiéndose realizar de dos maneras:

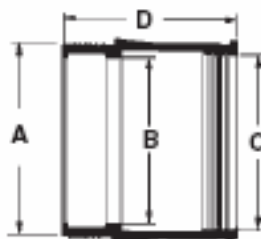
- Cierre por apriete
- Cierre de mariposa



Características técnicas

- Capaces de resistir una presión equivalente a 7 metros de columna de agua durante 10 minutos (ASTM C923 punto 7.1).
- Soportan una deflexión del tubo de 7° en cualquier dirección (ASTM C923 punto 7.2.2).
- Resistencia de la goma:
 - Resistente a ácidos tales como el ácido clorhídrico y el ácido sulfúrico sin presentar pérdidas de peso (ASTM D542, a 22°C durante 48 horas).
 - Resistencia a la tracción: 110 Kg/cm² (más de 84 Kg/cm² ASTM D412).
 - Alargamiento de rotura: 500% (≥ 350% mínimo ASTM D412).
 - Compresión: 13% (disminución máxima menor del 25% de la original ASTM D395, a 70° durante 22 horas).
 - Envejecimiento acelerado: Disminución del 10% de la resistencia a la tracción y del 14% del alargamiento a rotura (disminución máxima menor del 15% de la resistencia a la tracción y del 20% del alargamiento a rotura ASTM D573 a 70± 1°C durante 7 días).
 - Punto de rotura a baja temperatura: No rompe a -40°C (ASTM D746).

Referencias y dimensiones



Referencia ¹	Rango Ø exterior del tubo lateral	Agujero / Dimensiones de la junta				Referencia abrazadera	Ø interior mínimo de tubo principal	Espesor mínimo de pared
		A ²	B	C	D			
S006-5	105-122	126-127	102	114	152	I-80	300	50,8
S006-6	130-143	151-153	127	140	152	I-128	300	50,8
S006-7B	149-162	178-179	151	159	152	I-128	300	50,8
S006-7A	171-200	178-179	154	194	152	I-128	300	50,8
S006-9A	203-222	228-230	203	216	165	I-180	450	57,2
S006-9	216-251	228-230	203	244	203	I-180	450	57,2
S006-11	254-273	280-282	254	267	178	I-190	530	63,5

¹S006-7 normalmente disponible con cierre por apriete o mariposa. Otros tamaños solamente con cierre por apriete.

² Para equipo de corte ver catálogo 46.1 Taladros portátiles para hormigón.

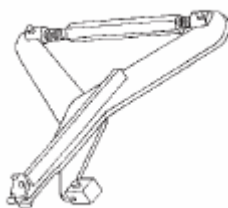
Recomendaciones de instalación

Colocación de la junta en el tubo principal

- 1.- Taladrar un agujero en el tubo principal de acuerdo con la referencia necesaria para el tubo lateral. Asegurarse de que la superficie interior del agujero donde va a ir alojada la junta está libre de armadura o porosidades.
- 2.- Colocar la junta Kor-n tee dentro del agujero y expandir la banda expansora siguiendo los pasos a continuación descritos.

Cierre por apriete

- 3.- Colocar la banda expansiva en el interior de la goma con la "V" en la parte de arriba.
- 4.- Colocar la herramienta expansora P/N 90349 (126-153 mm) o P/N 90225 (agujero de 178 mm), si los agujeros son mayores se deberá utilizar extensiones (P/N 10831 para agujeros de 229 mm y P/N 12305 para agujeros de 280 mm), asegurándose de que la "V" está apoyada correctamente. Girar la barra hexagonal con la mano para asegurar que esta correctamente enganchado.



Herramienta expansora P/N 90225

- 5.- Alinear correctamente la junta respecto a la acometida. La banda de expansión deberá apoyar completamente con la pared de la acometida.
- 6.- Usando una llave, girar la barra hexagonal hasta que la "V" se extienda y este firmemente colocada contra la junta.

Cierre de mariposa

- 3.- Asegurarse de que la banda expansión está correctamente colocada en la ranura de la junta.
- 4.- Introducir la junta en el agujero con el cierre de mariposa en la parte alta de la junta.
- 5.- Alinear correctamente la junta respecto a la acometida. La banda de expansión deberá apoyar completamente con la pared de la acometida.
- 6.- Tensar el cierre de mariposa aplicando un par de 7 Nm.

Colocación del tubo en la junta

- 1.- Introducir el tubo lateral hasta el fondo de la junta dejándolo centrado.
- 2.- Posicionar la abrazadera en la ranura.

3.- Apretar el tornillo de la abrazadera hasta un par de 7 Nm.

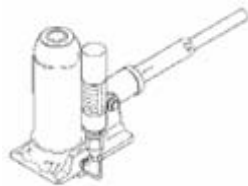
4.- Después de haber apretado la abrazadera firmemente, mover el tubo para llevarlo a su inclinación.

Tubo lateral totalmente instalado



Herramientas y accesorios de montaje

Gato hidráulico:



Llave de apriete manual P/N 91819: para apretar abrazaderas. También cierres de mariposa en junta S006- 7B.



Herramienta de instalación de banda expansora con cierre de apriete en acometidas menores que 228 mm.

Ø Agujero	Referencia
126-153 mm	P/N 90349
> 228 mm	P/N 90225

