

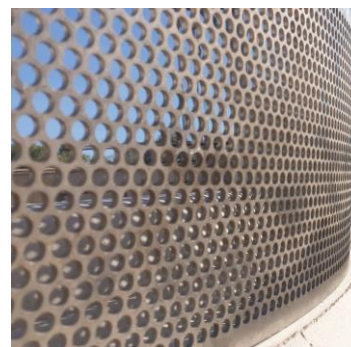
## SEPARADOR HIDRODINÁMICO HIDROCLEAN: SUDS Tratamiento



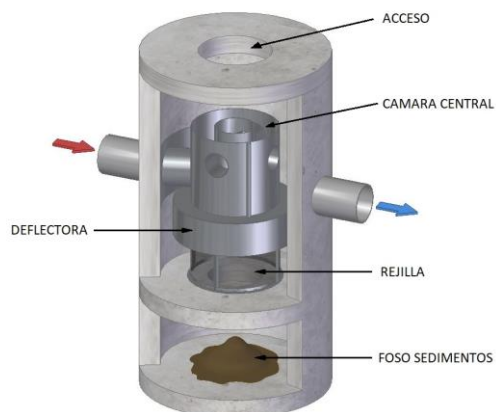
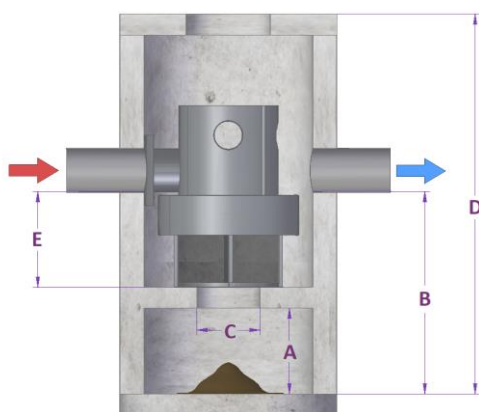
## PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO DEL SEPARADOR HIDRODINÁMICO HIDROCLEAN

El separador hidrodinámico HIDROCLEAN, es un dispositivo de tratamiento de aguas pluviales el cual, gracias a su tecnología de separación, retiene residuos, sedimentos, aceites y grasas asociados a la escorrentía. **Además, neutraliza el 100% de los flotantes de tamaño superior a 5 mm.**

Las aguas pluviales entran a la unidad creándose un flujo rotacional que conduce el caudal a la cámara de separación donde mediante la fuerza del vórtice generada y la fuerza de desviación de la rejilla, los flotantes y los sedimentos son retenidos en la cámara central y en el depósito inferior almacenamiento respectivamente



## MODELOS Y CAPACIDADES DE TRATAMIENTO



| Modelo  | DN   | Q 110 micrones | Q 5 mm    | Q by pass | Volumen foso | Volumen Aceite | A     | B     | C     | D     | E     |
|---------|------|----------------|-----------|-----------|--------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| SH 1200 | 1200 | 22 l/sg        | 90 l/sg   | 102 l/sg  | 0,69 m3      | 227 litros     | 610   | 1.440 | 450   | 2.550 | 680   |
| SH 1800 | 1800 | 106 l/sg       | 240 l/sg  | 309 l/sg  | 1,55 m3      | 1.034 litros   | 610   | 2.010 | 720   | 3.350 | 1.250 |
| SH 2500 | 2500 | 235 l/sg       | 446 l/sg  | 515 l/sg  | 4.42 m3      | 2.341 litros   | 900   | 2.600 | 1.000 | 4.500 | 1.550 |
| SH 3000 | 3000 | 725 l/sg       | 780 l/sg  | 1023 l/sg | 6,36 m3      | 3.890 litros   | 900   | 3.650 | 1.400 | 5.950 | 2.600 |
| SH 3600 | 3600 | 1205 l/sg      | 1425 l/sg | 1751 l/sg | 11,20 m3     | 6.297 litros   | 1.100 | 4.550 | 1.800 | 7.400 | 3.300 |

## VENTAJAS DEL SEPARADOR HIDRODINÁMICO HIDROCLEAN

- Retiene el 100% de los flotantes y partículas de un tamaño superior a 5 mm.
- Fácil mantenimiento.
- Efecto auto-limpiante de la rejilla.
- Fácil acceso para la eliminación de los contaminantes capturados.
- Aliviadero interno. Permite la reducción del número de estructuras en obra
- Diseño flexible.
- Fácilmente instalable en sistemas de drenaje existentes.
- Rendimiento verificado
- Configuración de entrada en línea o fuera de línea
- Fácilmente instalable en sistemas de drenaje existentes.

## APLICACIONES

- Pretratamiento para la recogida y reutilización de aguas pluviales.
- Pretratamiento para infiltración y bio-retención.
- Reconversión / Reconstrucción urbana.
- Protección de estanques y lagos contra los sedimentos y basuras.
- Protección de bombas



## MANTENIMIENTO

El separador está diseñado para minimizar las labores de mantenimiento y hacerlo tan fácil y económico como sea posible. Tras su puesta en servicio y durante el primer año debe ser inspeccionado después de cada evento lluvioso, Para poder determinar la frecuencia con la que deben llevarse a cabo las inspecciones y el mantenimiento y así asegurar un rendimiento óptimo.



### Inspección

La inspección es fundamental para garantizar y funcionamiento eficaz y es fácil de realizar. La retirada, el transporte y la deposición de contaminantes puede variar de año a año y las inspecciones regulares ayudarán a garantizar que el sistema se limpia en el momento apropiado. Las inspecciones deben realizarse con más frecuencia donde las condiciones del lugar pueden causar acumulación rápida de sedimentos y residuos. La frecuencia de la mismas deberá adoptarse a los cambios en el entorno

### Recomendaciones de mantenimiento

La limpieza de la unidad debe realizarse en tiempo seco, cuando no hay un flujo de agua entrando a la unidad y cuando el nivel del sedimento ha alcanzado entre el 70 y el 80% de su capacidad en el depósito de almacenamiento o cuando se ha acumulado un nivel apreciable de hidrocarburos y basura. El acceso a la unidad debe hacerse a través de las tapas de acceso situadas en la parte superior, que permiten la inspección y limpieza de la unidad. Se recomienda utilizar un camión de limpieza de alcantarillado con succión ya que permite realizar las labores en menos de una hora para las instalaciones pequeñas y medianas. La rejilla se debe limpiar para asegurar que está libre de basuras y residuos. Previo al vaciado del separador es recomendable limpiar las tuberías de entrada al mismo y arrastrar hasta la unidad los sedimentos que puedan quedar en las tuberías y posteriormente proceder al vaciado de la unidad, esto garantizara distanciar las labores de mantenimiento.

